

DECORADOS CORONA

PARED ORIKATA 3D VAINILLA CU

Referencia: 251231041
Formato: 25X25 cm
Color: VAINILLA\VANILLA



TRÁFICO TRAFFIC	Paredes / Walls
ACABADO FINISH	Mate / Matte
ASPECTO	CU / Piezas diseño único
M2 POR CAJA SQ FT APPROX	1 10,76
UNIDADES PIECES	16
PESO BRUTO CAJA kg WEIGHT LB APPROX	12,96 28,57
ESPESOR NOMINAL NOMINAL THICKNESS	7.0 ± 0.3
CAJAS POR ESTIBA CARTONS PER PALLET	69
VOLATILE ORGANIC COMPOUNDS	0

El color presentado en la fotografía es una aproximación al color real.
The color represented in the photograph is an approximation to the real color.

USO PARED

Por las características de las paredes cerámicas (Resistencia Mecánica y al rayado) NO se recomienda el uso en pisos.

WALLS USE

For the characteristics of the ceramic walls (Mechanical Resistance and scratch) them do not are suitable for use in floor.

CARACTERÍSTICAS, VENTAJAS Y BENEFICIOS:

Orikata es una serie de revestimientos en 25x25 diseñada para revestir las paredes con una sobria y moderna elegancia. El color vainilla nos conecta con un horizonte cargado de naturaleza inspirado en las dunas. Oriката es de acabado mate satinado de tacto suave y agradable. Es ideal para darle un look moderno a los espacios gracias a su geometría 3D que cuenta con diversos patrones de instalación.

Garantía Corona | Corona quality guaranteed: 10 Años/Years

Este producto cumple con las siguientes normas:
Norma Técnica Colombiana NTC - 919 Versión 2022 anexo K
Norma Técnica Internacional ISO 13006 Anexo K

Mayor información de garantía consulte www.corona.co/garantias

OrchidCeramics®



PARED ORIKATA 3D VAINILLA CU

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS TECHNICAL CHARACTERISTICS		ENSAYO TEST	ESPECIFICACIÓN SPECIFICACION NTC 919 / ISO 13006	MEDICIONES LOTES PROMEDIO CORONA/ CORONA AVERAGE LOT MEASUREMENTS
ANCHO Y LARGO LENGHT AND WIDTH		NTC 4321 - 2 ISO 10545 - 2	(±) 2.00% del tamaño de fabricación; hasta máximo 5 mm	(±) 2.00% del tamaño de fabricación; hasta máximo 5 mm
PLANIRADIDAD DE LA SUPERFICIE SURFACE FLATNESS	Curvatura Central Central Curvature	NTC 4321 - 2 ISO 10545 - 2	(±) 0.50% de la diagonal del tamaño de fabricación	(±) 0.30% de la diagonal del tamaño de fabricación
	Curvatura del lado Edge Curvature	NTC 4321 - 2 ISO 10545 - 2	(±) 0.50% de la diagonal del tamaño de fabricación	(±) 0.30% del tamaño de fabricación
	Ortogonalidad Warpage	NTC 4321 - 2 ISO 10545 - 2	(±) 0.50% de la diagonal del tamaño de fabricación	(±) 0.30% de la diagonal del tamaño de fabricación
DEFECTOS SUPERFICIALES SURFACE DEFECTS		NTC 4321 - 2 ISO 10545 - 2	Mínimo 95% libre de defectos / Minimum 95% without deffects	Mínimo 95% libre de defectos / Minimum 95% without deffects
ABSORCIÓN DE AGUA WATER ABSORPTION		NTC 4321 - 3 ISO 10545 - 3	Mínimo 10% / Minimum 10%	Mínimo 10% / Minimum 10%
RESISTENCIA A LA ROTURA BREAKING STRENGHT		NTC 4321 - 4 ISO 10545 - 4	Mínimo 600 N / Minimum 600 N	Mínimo 900 N / Minimum 900 N
MÓDULO DE ROTURA MODULUS OF RUPTURE		NTC 4321 - 4 ISO 10545 - 4	Mínimo 12 N/mm2 / Mínimum 12 N/mm2	Mínimo 20 N/mm2 / Mínimum 20 N/mm2
RESISTENCIA A LA ABRASIÓN ABRASION RESISTANCE		NTC 4321 - 7 ISO 10545 - 7	No Aplica / Not Applicable	No Aplica / Not Applicable
COEFICIENTE DE FRICCIÓN DINÁMICO DYNAMIC COEFFICIENT OF FRICTION		NTC 4321 - 17 ISO 10545 - 17	Declarado por el fabricante / Metodo de ensayo disponible	No aplica / Not applicable
RESISTENCIA AL MANCHADO RESISTANCE TO STAINING		NTC 4321 - 14 NTC 4321 - 14	Mínimo clase 3 / Mínimum class 3	Mínimo clase 5 / Mínimum class 5
RESISTENCIA A AGENTES QUÍMICOS RESISTACE TO CHEMICALS		NTC 4321 - 13 NTC 4321-2 - 13	Mínimo clase B / Minimum B class	Mínimo Clase A / Minimun A Class
RESISTENCIA AL CHOQUE TÉRMICO THERMAL SHOCK RESISTANCE		NTC 4321-2 - 9 NTC 4321 - 9	La indicada por el fabricante/Manufacturer to state classification	Mínimo clase BA / Minimum BA class

Descargar recomendaciones de uso en: <https://www.corona.co/instructivos/pisos-y-paredes>

Este producto es elaborado en Colombia, en la planta de La Estrella (Medellin, Antioquia)

FUENTES DE MATERIA PRIMA RESPONSABLES:

Corona tiene un reporte sostenibilidad corporativo que sigue los lineamientos del GRI Sustainability Report. Puede encontrarlo aquí: <http://www.corona.co/nuestra-empresa/corona-sostenible>

Colombia

OrchidCeramics®





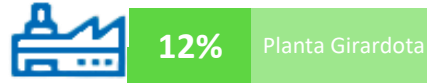
IMPACTO AMBIENTAL DEL PRODUCTO

El 95% de los materiales por peso utilizados en la manufactura de nuestros productos ceramicos son extraidos/fabricados en territorio Colombiano de nuestras Plantas de Antioquia y Cundinamarca

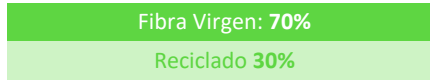
Tipo de Material	Contenido	Proceso
Pasta cerámica: 96% peso aproximado producto		
Arcilla Arcabuco (Boyaca)		Extraido
Arcillas (Amalfi - Antioquia)		Extraido
Caolín (La Union - Antioquia)	89,50%	Extraido
Feldespatos (Ibagué - Tolima)		Extraido
Residuos de tipo cerámico (Local: Girardota/Madrid)		Fabricado
Caolín (EUA, Portugal, Inglaterra)	4%	Extraido
Arcillas Finas (Inglaterra)		Extraido
Esmalte Vidriado: 4% peso aproximado producto		
Esmalte Antioquia	6,50%	Fabricado

MATERIAL RECICLADO

Rotura aprovechada / Total de materias primas



MATERIAL DE EMPAQUE



OrchidCeramics®

