

1. NOMBRE DEL PRODUCTO

PEGACOR® FLEX
Adhesivo bajo en Polvo

2. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Pegacor® Flex, adhesivo bajo en polvo, es un adhesivo cementicio (C), de características mejoradas (2), con características especiales en tiempo abierto extendido (E), alta resistencia adhesiva a la tracción luego de envejecimiento al calor (H2) y resistencia adhesiva a la tracción luego de inmersión en agua (I2) y deformable (S1). Cumple la norma NTC 6050, y se clasifica como C2 E H2 I2 S1. Este producto es especializado para la instalación en capa delgada.

Usos

En la instalación de todo tipo de revestimientos cerámicos. Es ideal para la instalación de revestimientos en fachadas, piscinas y fuentes. Paredes y fachadas de gran altura. Excelente para instalaciones exteriores sumergidas en agua. Se puede aplicar sobre superficies como:

- Morteros de nivelación en cemento portland
- Revoques o pañetes de cemento portland
- Colocación de cerámica sobre cerámica o cerámica sobre terrazo
- Losas de hormigón*
- Pantallas de concreto*

* Consultar los asesores Corona y la sección de aplicación dados en esta ficha técnica

3. VENTAJAS

- **Pegacor® Flex** genera bajo polvo durante su preparación, lo que permite cuidar la salud del instalador, reducir las labores de limpieza de la obra y no afectar las zonas cercanas al sitio de trabajo en comparación con otros pegantes en polvo.
- **Pegacor® Flex** presenta tiempo abierto extendido, excelente trabajabilidad, facilidad de aplicación y permite hacer correcciones fácilmente.
- **Pegacor® Flex** es un adhesivo deformable tipo S1.
- Viene listo para usar, no requiere mezclas. Sólo requiere que se le agregue la cantidad de agua recomendada
- Contiene aditivos tipo látex que le dan altísima adherencia, flexibilidad y resistencia a cambios

térmicos, humedad, viento y calor. Además presenta un excelente comportamiento esfuerzos de cizalladura

- Presenta excelente trabajabilidad y facilidad de aplicación
- Puede ser aplicado sobre pisos, muros y fachadas en zonas interiores y exteriores
- Permite la instalación de revestimientos en fachadas de gran altura.
- Especializado para instalaciones exigentes tales como la instalación de porcelanatos y revestimientos poco porosos, tales como gres, algunas piedras naturales y mármol (ver limitaciones del producto)
- Es ideal para instalación de cerámica en piscinas y zonas húmedas
- Excede en el cumplimiento de la norma NTC 6050 en sus características básicas. El producto es fabricado bajo procedimientos ISO 9001 y 14001
- Tiene el respaldo y la garantía de marca Corona®

4. PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Pegacor® Flex adhesivo bajo en polvo se presenta en sacos plásticos de 25 kg

Se debe almacenar bajo techo, en un lugar fresco y ventilado, separado del piso y de las paredes. Colocar máximo 60 bultos por estiba en empaque de 25 kg, en planchas de 10 bolsas por 6 niveles de alto. Se sugiere no arrumar más de 3 estibas de altura.

El producto tiene una vida útil de 12 meses a partir de su fabricación, conservado en ambientes secos y en su empaque original.

5. PROPIEDADES

Tabla de rendimiento aproximado

TAMAÑO DEL REVESTIMIENTO (cm * cm)	LLANA (mm * mm)	CONSUMO APROX (1) (kg/m2)
≤30 * 30	10 * 10 ó 6 * 10	5,0
>30 * 30	10 * 10 ó 6 * 10	6,0

(1) El consumo real del producto depende del estado de la superficie sobre la cual se aplique, su textura, y nivelación

Características del producto

Color	Gris/Blanco	
Preparación de la mezcla (en volumen)	Producto	Agua
	6,5 partes	2 partes
Relación de agua en la mezcla (por presentación)	O hasta alcanzar una consistencia cremosa firme	
	Producto(bulto)	Agua
Tiempo de reposo o maduración	25 kg	6 ± 0,5 lt
Duración de la mezcla en el balde	5 a 10 min	
Tiempo de ajuste	3 h	
Deslizamiento	30 ± 5 min	
Tiempo para emboquillar	< 2mm	
Puesta en servicio	Mínimo 24 h	
Tiempo mínimo para tránsito liviano	>10 días	
	24 h	

PEGACOR® FLEX ADHESIVO BAJO EN POLVO

Características en estado endurecido¹

Resistencias a la tracción (MPa)	
<i>Revestimiento impermeable, de 0% a 0,5% de absorción (porcelánico)</i>	
Tipo de exposición	
Ambiente	≥1,2
Inmersión	≥1,0
Calor	≥1,0
Tiempo abierto 30 minutos (MPa)	
≥0,5	
Deformación transversal (mm)	
2,5 - 5,0 mm	

Nota: Valores típicos sujetos a cambio sin notificación. Los resultados mostrados son promedios típicos para el producto y pueden presentar variaciones. El desempeño en obra dependerá de los métodos de instalación, la mano de obra y las condiciones del sitio de obra.

1. Resultados obtenidos siguiendo los procedimientos de la norma NTC 6050-2.

6. APLICACIÓN

Se recomienda consultar el documento "Recomendaciones para la instalación de revestimientos" de Corona como una guía para la ubicación de juntas de movimiento, la elección de sistemas de instalación y las prácticas para asegurar el mejor funcionamiento de los productos.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE O SOPORTE

Todas las superficies y el ambiente deben estar entre 4°C y 32 °C.

Verifique que la superficie se encuentre estructuralmente sólida y firme, totalmente fraguada, libre de fisuras activas o partes sueltas, sin polvo, grasa y aceite, residuos de estuco, pintura, lechada de cemento, selladores de hormigón y agentes de curado potencialmente nocivos para la adherencia del pegante.

Verifique que **Pegacor® Flex** es el adhesivo indicado en su instalación.

Cure previamente las losas de concreto nuevo durante 28 días antes de la aplicación.

PREPARACIÓN DE LA MEZCLA

- Use aproximadamente 6,5 partes de pegante por 2 partes de agua limpia. (Medidas en volumen), o hasta que se obtenga una consistencia cremosa firme
- Agregue el producto al agua de forma gradual y mezcle hasta obtener una pasta o mezcla homogénea y sin grumos. Para garantizar estas condiciones en la mezcla y evitar excesos de agua se recomienda el uso de mezcladora mecánica tipo Rubí mix 9BL
- Deje reposar la mezcla de 5-10 minutos, a fin de garantizar la total activación de los aditivos
- Mezcle nuevamente antes de aplicar el producto

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

- Humedezca ligeramente la superficie de soporte
- Aplique el adhesivo sobre el soporte con la parte lisa de la llana presionando sobre la superficie
- Inmediatamente aplique pegante adicional usando la llana con el tamaño de dientes adecuados para el

formato a instalar. Sostenga la llana formando un ángulo de 60° con el sustrato y forme las estrías. Recorra la llana en un solo sentido, sin hacer curvas o dejar cruces de estrías

- A temperatura de 23°C y humedad relativa < 50%, la colocación de la cerámica debe concluir en un lapso de 15 a 20 minutos, contados a partir de la aplicación indicada. En condiciones climáticas no favorables (fuerte sol, viento, altas temperaturas, etc.), el tiempo adecuado para colocación puede reducirse a unos pocos minutos
- Verifique que el pegante no haya formado película en la superficie. Si ello ocurre, retírelo, remezcle sin adicionar agua y reaplique el producto con la llana
- Coloque la cerámica sobre el adhesivo húmedo y pegajoso y golpee con un martillo de goma para nivelar
- Chequee el correcto cubrimiento de pegantes periódicamente retirando una cerámica recién instalada para verificar que esté totalmente cubierta con el pegante
- El espesor total de aplicación no debe ser mayor de 5mm.

7. PRECAUCIONES Y LIMITACIONES

Pegacor® Flex adhesivo bajo en polvo está garantizado como producto, por lo tanto tenga en cuenta:

- La superficie a enchapar debe estar estructuralmente sólida, plana, bien fraguada, libre de grietas activas, limpia, libre de polvo, grasas, pintura, lechada de cemento, restos de estuco, selladores de hormigón y agentes de curado base cera o que inhiban la adherencia del pegante.
- En instalaciones en fachada, **Pegacor® Flex** adhesivo bajo en polvo corresponde a un anclaje húmedo de acuerdo con la clasificación de la NSR-10. La obra debe garantizar el diseño y la estabilidad del elemento a revestir de acuerdo con las exigencias de dicha norma.
- No instalar ningún tipo de revestimiento cuando la temperatura de la superficie este inferior a 4 °C. o superior a 32 °C
- Es necesario limpiar el polvo de la cara posterior del revestimiento con una esponja húmeda
- El agua, los recipientes y las herramientas de trabajo deben estar limpias. Nunca use agua de mar
- No remoje los revestimientos
- Para la instalación de revestimientos claros use **Pegacor® flex** blanco
- Se debe mezclar con el producto sólo la cantidad de agua recomendada
- Es importante humedecer ligeramente la superficie de soporte antes de aplicar el adhesivo, ya que esto ayuda a prolongar el tiempo disponible para su colocación
- En áreas secas interiores, el área de contacto entre baldosa y pegante, debe ser al menos 85%. En zonas húmedas y piscinas este valor debe ser 95%
- Es necesario controlar continuamente que el adhesivo no forme una piel en la superficie, ya que ello disminuye la adherencia, y que se encuentre fresco y sin grumos.
- No mezcle el producto con arena o cemento u otros materiales, pues esto deteriorará sus características técnicas
- Pegacor® Flex adhesivo bajo en polvo no es un producto para emboquillar (junta o regata)

PEGACOR® FLEX ADHESIVO BAJO EN POLVO

Página 2 de 3

- En instalaciones sobre pisos o revestimientos existentes, se debe garantizar una superficie limpia de grasas u otros componentes.
- En instalaciones exteriores, fachadas y zonas húmedas, sin importar el tamaño del formato, use la técnica del doble encolado aplicando también una capa fina de adhesivo en el reverso del revestimiento con el lado liso de la llana. Igualmente se recomienda hacer doble encolado en formatos de 30 cm x 30 cm o superiores, en otras áreas.
- No asuma que los adhesivos, pastas y pegantes para cerámica y piedra reemplazan las membranas impermeabilizantes. Cuando éstas se requieran consultar con el técnico Corona para asegurar la compatibilidad de los materiales
- Sobre superficies tipo Dry Wall, verifique que la superficie sea rígida y dimensionalmente estable. Consulte el documento "Recomendaciones para la instalación de Revestimientos" de Corona o su técnico corona.
- No aplicar directamente sobre superficies de yeso, o que contienen yeso. Sin embargo, es recomendado para la instalación de revestimiento sobre el papel de las placas de yeso y sobre el fibrocemento
- Realice juntas perimetrales de dilatación/expansión para garantizar la estabilidad de la instalación. Consulte el documento "Recomendaciones para la instalación de revestimientos" para la localización de juntas de movimiento intermedias o su técnico corona.
- El resultado final de la instalación dependerá de la experiencia y habilidad del enchapador y su correcta orientación

Pegacor® Flex adhesivo bajo en polvo tiene las siguientes limitaciones:

- Para la instalación de revestimientos sensibles a la humedad y/o temperatura, tales como mármol verde o piedra pizarra utilice **Latapoxy 300** o **Latapoxy 210**

8. PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS

Los siguientes productos Corona son compatibles con **Pegacor® Flex** adhesivo bajo en polvo

Familia productos **Paraguas** para impermeabilizar la superficie a revestir

Familia productos **Concolor®** para emboquillado de juntas, aplicado luego de 24 horas de la instalación del revestimiento.

Además, crucetas o separadores de juntas y llanas según formato de revestimiento.

9. CONTRUCCIÓN SOSTENIBLE

Producto	Tipología de producto	VOC calculados máximos(*)	Materiales regionales (distancia < 800 km)
Pegacor® flex, adhesivo bajo en polvo	Polvo	0,02 g/l	Sabaneta (Ant.) Soacha (Cund.) Soledad (Atl.) Yumbo(Valle)

(*) Calculados con base en la participación de liberadores de VOC's en base humedad

10. MEDIDAS DE SEGURIDAD

Toxicidad: Manténgase fuera del alcance de los niños. Evite el contacto del producto con la piel y los ojos, así como la manipulación en áreas cerradas. No ingiera ni inhale.

Durante la manipulación del producto se recomienda el uso de protección respiratoria certificada, guantes, mangas protectoras para la piel o camisa de manga larga y gafas. Este producto no es inflamable.

Seguridad Ambiental: No existen datos ambientales que indiquen nocividad de este producto para el medio ambiente. Con el fin de evitar la contaminación, se debe tener en cuenta lo siguiente:

Suelo: Los desechos o residuos del producto deben disponerse en rellenos sanitarios controlados y/o escombreras autorizadas. El empaque del producto es un residuo reciclable.

Aire: Evite la dispersión del producto y la generación de material particulado (polvo); para ello, al verter el contenido de los empaques, hágalo a una altura no superior a 50 cm.

Agua: Evite que el producto sea vertido en el alcantarillado o en fuentes de agua. En caso de existir derrames al alcantarillado, realice una limpieza de éste y termine de retirar los residuos con abundante agua.

Consulte la Hoja de Seguridad del Producto para mayor información sobre medidas de seguridad y manejo ambiental

