

GOTTA EP

Orinal de Entrada Posterior

Diseño moderno de formas orgánicas en forma de gota, ideal para destinos de tráfico alto.

- Consumo de agua 0.5 lpf . - 0.13 gpf .
- Orinal de alta eficiencia de entrada posterior,
- Geometría del pozo diseñada para minimizar salpique.
- Aplica para proyectos tipo LEED.
- Sifón oculto integrado en la porcelana.
- Presión óptima de funcionamiento mínima 25 PSI y máxima 80 PSI.



SERVICIO
POST VENTA



GARANTÍA
INTEGRAL



AÑOS DE
GARANTÍA
(grifería)



AHORRO
DE AGUA

INFORMACIÓN TÉCNICA

·Material	Porcelana Vítrea.
·Rango de presión de agua	15 a 125 PSI (Varía según grifería).
·Consumo de agua	0.5 Lpf ó 0.125 Gpf.
·Racor de entrada de agua	1.9 cm (3/4").
·Racor de salida	5.8 cm (2").
·Dimensión	340mm x 620mm x 367 mm.
·Dimensiones del producto empacado	380 x 360 x 630 mm.
·Peso del producto empacado	"40.7 lbs (18.5 kg)".
·Lugar de Extracción	93,5% Peso del producto extraído en Colombia.

REFERENCIAS EN KIT

Referencia	Descripción
CO361A001	Orinal gotta es con válvula electrónica.
CO371A001	Orinal gotta es con válvula flujo ajustable.
CO351A001	Orinal gotta es con válvula push antivandálica empotrada.
CO341A001	Orinal gotta es con válvula push expuesta.

COLORES

100 Blanco

Ref. O43101001

MATERIAL RECICLADO

Rotura aprovechada / Total de materias primas.

12% Planta Girardota (Antioquia - Col.)

17% Planta Madrid (Cundinamarca - Col.)

MATERIAL EMPAQUE

FSC: Papel proveniente de recursos responsables.

70% Fibra virgen

30% Reciclado



Este producto aplica para obtener certificaciones / puntajes en:
LEED, CASA COLOMBIA y EDGE.



IMPACTO AMBIENTAL DEL PRODUCTO

El **95%** de los materiales por peso utilizados en la manufactura de nuestros productos cerámicos son extraídos/fabricados en territorio Colombiano de nuestras plantas de Antioquia y Cundinamarca.

Tipo de material	% aprox.	Extr. / Fabr.
Pasta cerámica: 93,5% peso aproximado producto.		
Arcillas Arcabuco (Boyacá)		Extraído
Arcillas (Amalfi - Antioquia)		Extraído
Caolín (La Unión - Antioquia)	89,5%	Extraído
Feldespato (Ibagué - Tolima)		Extraído
Residuos de tipo cerámico (Local: Girardota/Madrid)		Fabricado
<hr/>		
Caolín (EE.UU, Portugal, Inglaterra)	4%	Extraído
Arcillas Finas (Inglaterra)		
<hr/>		
Esmalte Vidriado: 6,5% peso aproximado producto.		
Esmalte (Sabaneta - Antioquia)	6,5%	Fabricado

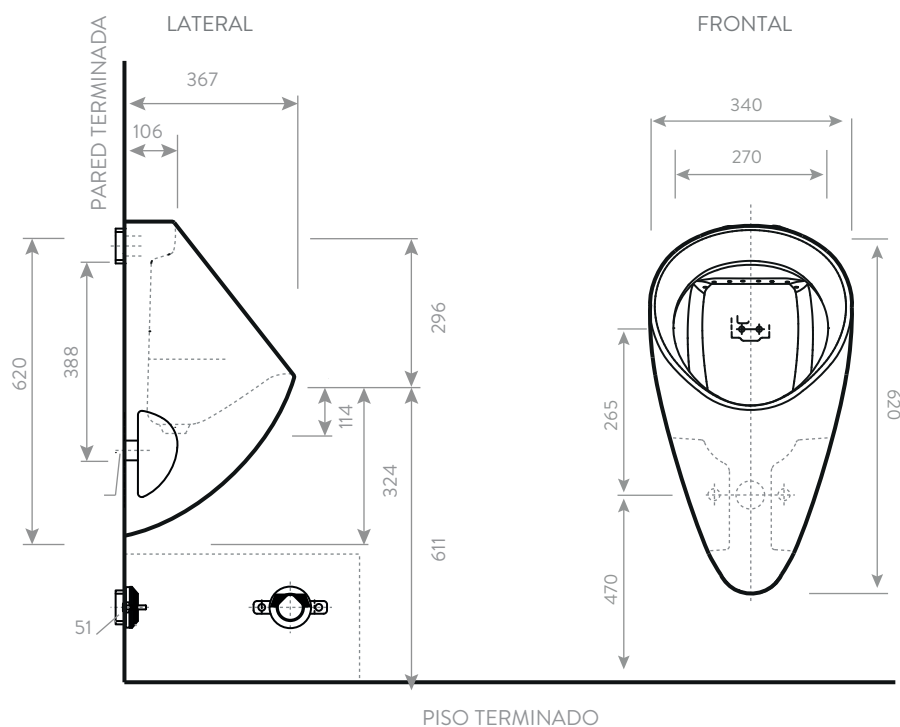
Corona tiene un informe de Sostenibilidad corporativo anual que sigue los lineamientos del GRI Sustainability Report.

Puedes encontrarlo en el siguiente link: <https://empresa.corona.co/sostenibilidad>

CUIDADOS Y LIMPIEZA

Los acabados superficiales son aquellos que le imprimen una apariencia especial y estética a su producto y además le brindan protección. Para prolongar sus cualidades es vital que la limpieza profunda del producto se haga únicamente con agua y jabón suave y que en el secado y el brillo se utilice un paño de algodón limpio, dicha limpieza se recomienda 2 veces a la semana, y en zonas costeras a diario por la salinidad del ambiente. Por ningún motivo deben usarse elementos abrasivos, ácidos o disolventes para la limpieza del producto. Los acabados pueden variar su comportamiento en zonas costeras y/o en ambientes corrosivos.

PLANOS TÉCNICOS DEL PRODUCTO



Unidades: mm.

Estas dimensiones son nominales y están sujetas a cambios sin previo aviso.

AMPLIO STOCK DE REPUESTOS GENUINOS

COMPATIBILIDAD CON ELEMENTOS CORONA

LÍNEAS DE ATENCIÓN PANAMERICANAS

COLOMBIA: 01 8000 5120 30 / Bogotá 404 88 84

CENTRO AMÉRICA: Guatemala (502) 1-800-6240-109 / Nicaragua (505) 1-800-2202-304

El Salvador (503)-2136-8523 / Honduras San Pedro Sula (504) 2558-0529

Honduras Tegucigalpa (504) 2221-1203 / Costa Rica (506) 4001-4966 / Panamá (507) 8000-202

MÉXICO: Directo (81) 8125 2000 / LADA sin costo 01 800 705 1020

Si usted desea ver nuestra línea completa de productos por favor ingrese a: corona.co