

1. NOMBRE DEL PRODUCTO**PEGACOR® SUPER FLEX**
bajo en Polvo**2. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO**

Pegacor® Super Flex, bajo en polvo, de alto desempeño un adhesivo cementicio (C), de características mejoradas (2) alta resistencia adhesiva a la tracción luego de envejecimiento al calor (H2) resistencia adhesiva a la tracción luego de inmersión en agua (I1), y altamente deformable (S2). Cumple la norma NTC 6050, y se clasifica como C2 H2 I1 S2. Este producto es especializado para la instalación en capa delgada.

Usos

En la instalación de productos tales como porcelánico de gran tamaño y piedras naturales. Es ideal para la instalación de revestimientos en fachadas, piscinas, fuentes, cuartos fríos y de vapor, grandes superficies con tráfico intenso. Se puede aplicar sobre superficies como:

- Morteros de nivelación en cemento portland
- Revoques o pañetes de cemento portland
- Losas de hormigón, siempre que haya transcurrido más de 6 meses desde su construcción.
- Colocación de cerámica sobre cerámica o cerámica sobre terrazo
- Paredes de cartón yeso (paneles de yeso)*
- Paneles de fibrocemento*
- Pantallas de concreto*

* Consultar los Procedimientos Recomendados de Instalación de Revestimientos de Corona y la sección de aplicación dados en esta ficha técnica

3. VENTAJAS

- Genera bajo polvo durante su preparación, lo que permite cuidar la salud del instalador, reducir las labores de limpieza de la obra y no afectar las zonas cercanas al sitio de trabajo en comparación con otros pegantes en polvo.
- Permite la instalación de revestimientos en fachadas.
- Altísima adherencia, flexibilidad y resistencia a cambios térmicos, humedad, viento y calor. Además

presenta un excelente comportamiento esfuerzos de cizalladura

- Especializado y con desempeño superior para instalaciones exigentes tales como piscinas y zonas húmedas, cuartos fríos y de vapor, grandes superficies con tráfico intenso y revestimientos de grandes dimensiones.
- Permite la instalación de revestimientos exigentes como: gres, piedras naturales y mármol (ver limitaciones del producto)
- Garantiza una adherencia superior para productos de gres porcelánico
- Viene listo para usar, no requiere mezclas. Sólo requiere que se le agregue la cantidad de agua recomendada
- Presenta excelente trabajabilidad y facilidad de aplicación
- No requiere que se remojen las baldosas
- Permite instalaciones rápidas, limpias, y seguras
- Evita el desperdicio de la cerámica
- Permite lograr altos rendimiento en mano de obra
- Presenta baja retracción y el fraguado es más lento, lo que permite preparar gran cantidad de mezcla y hacer correcciones fácilmente
- Permite mejor control y administración de los materiales
- Excede en el cumplimiento de la norma NTC 6050. El producto es fabricado bajo procedimientos ISO 9001 y 14001
- Tiene el respaldo y la garantía de marca Corona®

4. PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Pegacor® Super Flex bajo en polvo se presenta en sacos plásticos de 25 kg

Se debe almacenar bajo techo, en un lugar fresco y ventilado, separado del piso y de las paredes. Colocar máximo 60 bultos por estiba en empaque de 25 kg, en planchas de 10 bolsas por 6 niveles de alto. Se sugiere no arrumar más de 3 estibas de altura.

El producto tiene una vida útil de 12 meses a partir de su fabricación, conservado en ambientes secos y en su empaque original.

5. PROPIEDADES**Tabla de rendimiento aproximado**

TAMAÑO DEL REVESTIMIENTO (mm * mm)	LLANA (mm * mm)	CONSUMO APROX (1) (kg/m2)
200 * 200	6 * 6 ó 6 * 10	3,0
300 * 300	10 * 10 ó 6 * 10	5,0
>300 * 330	10 * 10 ó 6 * 10	6,0
400 * 400	12 * 12	7,0

(1) El consumo real del producto depende del estado de la superficie sobre la cual se aplique, su textura, y nivelación

Características en estado seco

Densidad suelta en polvo	1,3 ± 0,05 g/cm ³
Color	Gris

Características en estado fresco

Consistencia con el agua recomendada	Cremosa
--------------------------------------	---------

PEGACOR® SUPER FLEX adhesivo bajo en polvo

Página 1 de 4

pH de la pasta	Aprox. 11	
Densidad suelta	1,70 ± 0.05 g/cm ³	
Preparación de la mezcla (en volumen)	Producto	Agua
	6,5 partes	2 partes
	0 hasta alcanzar una consistencia cremosa firme	
Relación de agua en la mezcla (por presentación)	Producto(bulto)	Agua
	25 kg	6 ± 0,5 lt
Tiempo de reposo o maduración	5 a 10 min	
Duración de la mezcla en el balde	3 h	
Temperatura de aplicación	Entre 4°C a 32°C	
Tiempo de ajuste	30 ± 5 min	
Deslizamiento	< 2mm	
Tiempo para emboquillar	Mínimo 24 h	
Puesta en servicio	>10 días	
Tiempo mínimo para tránsito liviano	24 h	

Características en estado endurecido

Densidad	1,35 ± 0.05 g/cm ³
Resistencias a la tracción (MPa)	
Revestimiento impermeable, de 0% a 0.5% de absorción (porcelánico)	
Tipo de exposición	
Ambiente	≥1,0
Inmersión	≥0,5
Calor	≥1,0
Tiempo abierto 20 minutos (MPa)	
≥ 0,5	
Deformación transversal (mm)	
≥5,0 mm	

Nota: Valores típicos sujetos a cambio sin notificación. Los resultados mostrados son promedios típicos para el producto y pueden presentar variaciones. El desempeño en obra dependerá de los métodos de instalación, la mano de obra y las condiciones del sitio de obra.

6. APLICACIÓN

Se recomienda consultar el documento "Recomendaciones para la instalación de revestimientos" de Corona como una guía para la ubicación de juntas de movimiento, la elección de sistemas de instalación y las prácticas para asegurar el mejor funcionamiento de los productos.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE O SOPORTE

Todas las superficies y el ambiente deben estar entre 4°C y 32 °C.

Verifique que la superficie se encuentre estructuralmente sólida y firme, totalmente fraguada, libre de fisuras activas o partes sueltas, sin polvo, grasa y aceite, residuos de estuco, pintura, lechada de cemento, selladores de hormigón y agentes de curado potencialmente nocivos para la adherencia del pegante.

Cure previamente las losas de concreto nuevo durante 28 días antes de la aplicación.

PREPARACIÓN DE LA MEZCLA

- Use aproximadamente 6,5 partes de pegante por 2 partes de agua limpia. (Medidas en volumen), o hasta que se obtenga una consistencia cremosa firme
- Agregue el producto al agua de forma gradual y mezcle hasta obtener una pasta o mezcla homogénea y sin grumos. Para garantizar estas condiciones en la mezcla y evitar excesos de agua se recomienda el uso de mezcladora Rubí mix 9BL
- Deje reposar la mezcla de 5-10 minutos, a fin de garantizar la total activación de los aditivos
- Mezcle nuevamente antes de aplicar el producto

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

- Humedezca ligeramente la superficie de soporte
- Aplique el adhesivo sobre el soporte con la parte lisa de la llana presionando sobre la superficie
- Inmediatamente aplique pegante adicional usando la llana con el tamaño de dientes adecuados para el formato a instalar. Sostenga la llana formando un ángulo de 60° con el sustrato y forme las estrías. Recorra la llana en un solo sentido, sin hacer curvas o dejar cruces de estrías
- A temperatura de 23°C y humedad relativa < 50%, la colocación de la cerámica debe concluir en un lapso de 15 a 20 minutos, contados a partir de la aplicación indicada. En condiciones climáticas no favorables (fuerte sol, viento, altas temperaturas, etc.), el tiempo adecuado para colocación puede reducirse a unos pocos minutos
- Verifique que el pegante no haya formado película en la superficie. Si ello ocurre, retírelo, remezcle sin adicionar agua y reaplique el producto con la llana
- Coloque la cerámica sobre el adhesivo húmedo y pegajoso y golpee con un martillo de goma para nivelar
- Chequee el correcto cubrimiento de pegantes periódicamente retirando una cerámica recién instalada para verificar que esté totalmente cubierta con el pegante
- El espesor total de aplicación no debe ser mayor de 5mm.

7. PRECAUCIONES Y LIMITACIONES

Pegacor® Super Flex bajo en polvo está garantizado como producto, por lo tanto tenga en cuenta:

- La superficie a enchapar debe estar estructuralmente sólida, plana, bien fraguada, libre de grietas activas, limpia, libre de polvo, grasas, pintura, lechada de cemento, restos de estuco, selladores de hormigón y agentes de curado base cera o que inhiban la adherencia del pegante.
- En instalaciones en fachada, **Pegacor® Super Flex** bajo en polvo corresponde a un anclaje húmedo de acuerdo con la clasificación de la NSR-10. La obra debe garantizar el diseño y la estabilidad del elemento a revestir de acuerdo con las exigencias de dicha norma.
- No instalar ningún tipo de revestimiento cuando la temperatura de la superficie este inferior a 4 °C. o superior a 35 °C

PEGACOR® SUPER FLEX adhesivo bajo en polvo

Página 2 de 4

- Es necesario limpiar polvo y agentes que restringen la adherencia al adhesivo de la cara posterior del revestimiento con una esponja húmeda.
- El agua, los recipientes y las herramientas de trabajo deben estar limpias. Nunca use agua de mar
- No remoje los revestimientos
- Para la instalación de revestimientos claros o susceptibles a ser manchados use **Pegacor®** blanco
- Se debe mezclar con el producto sólo la cantidad de agua recomendada
- Es importante humedecer ligeramente la superficie de soporte antes de aplicar el adhesivo, ya que esto ayuda a prolongar el tiempo disponible para su colocación
- En áreas secas interiores, el área de contacto entre baldosa y pegante, debe ser al menos 85%. En zonas húmedas, piscinas y fachadas este valor debe ser 95%.
- Es necesario controlar continuamente que el adhesivo no forme una piel en la superficie, ya que ello disminuye la adherencia, y que se encuentre fresco y sin grumos.
- No mezcle el producto con arena o cemento u otros materiales, pues esto deteriorará sus características técnicas
- **Pegacor® Super Flex** bajo en polvo no es un producto para emboquillar (junta o regata)
- En instalaciones sobre pisos o revestimientos existentes, debe picarse ligeramente la superficie y garantizar una superficie limpia de grasas u otros componentes.
- En instalaciones exteriores, zonas húmedas y fachadas, sin importar el tamaño del formato, use la técnica del doble encolado aplicando también una capa fina de adhesivo en el reverso del revestimiento con el lado liso de la llana. Igualmente se recomienda hacer doble encolado en formatos de 30 cm x 30 cm o superiores en otras zonas.
- No asuma que los adhesivos, pastas y pegantes para cerámica y piedra remplazan las membranas impermeabilizantes. Cuando éstas se requieran consultar con el técnico Corona para asegurar la compatibilidad de los materiales
- Sobre superficies tipo Dry Wall, verifique que la superficie sea rígida y dimensionalmente estable. Consulte el documento "Recomendaciones para la instalación de Revestimientos" de Corona
- No aplicar directamente sobre superficies de yeso, o que contienen yeso. Sin embargo, es recomendado para la instalación de revestimiento sobre el papel de las placas de yeso y sobre el fibrocemento
- Realice juntas perimetrales de dilatación/expansión para garantizar la estabilidad de la instalación. Consulte el documento "Recomendaciones para la instalación de revestimientos" para la localización de juntas de movimiento intermedias
- El resultado final de la instalación dependerá de la experiencia y habilidad del enchapador y su correcta orientación

Pegacor® Super Flex bajo en polvo tiene las siguientes limitaciones:

- Para la instalación de revestimientos sensibles a la humedad y/o temperatura, tales como mármol verde utilice **Latapoxy 300**. Para la instalación de revestimientos sensibles a los cambios térmicos como la piedra pizarra natural, utilice **Latapoxy 210**.

8. PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS

Los siguientes productos Corona son compatibles con **Pegacor® Super Flex** bajo en polvo:

Mortero Paraguas Bicomponente Corona para impermeabilizar la superficie a revestir

Mortero Paraguas Acrílico para impermeabilizar la superficie a revestir

Latasil para rellenar las juntas de expansión/dilatación.

Familiar Concolor® para emboquillado de juntas.

Spectralock puede usarse para emboquillar superficies en colores claros y zonas donde se requiera alta resistencia química.

Además, crucetas o separadores de juntas y llanas según formato de revestimiento.

9. CONTRUCCIÓN SOSTENIBLE

Producto	Tipología de producto	VOC calculados máximos(*)	Materiales regionales (distancia < 800 km)
Pegacor® Super Flex, adhesivo bajo en polvo	Polvo	0.02 g/l	Sabaneta (Ant.) Soacha (Cund.) Soledad (Atl.)
Contenido de materiales post-industriales (% en peso)			0

(*) Calculados con base en la participación de liberadores de VOC's en base húmeda

10. MEDIDAS DE SEGURIDAD

Toxicidad: Manténgase fuera del alcance de los niños. Evite el contacto del producto con la piel y los ojos, así como la manipulación en áreas cerradas. No ingiera ni inhale.

Durante la manipulación del producto se recomienda el uso de protección respiratoria certificada, guantes, mangas protectoras para la piel o camisa de manga larga y gafas. Este producto no es inflamable.

Seguridad Ambiental: No existen datos ambientales que indiquen nocividad de este producto para el medio ambiente. Con el fin de evitar la contaminación, se debe tener en cuenta lo siguiente:

Suelo: Los desechos o residuos del producto deben disponerse en rellenos sanitarios controlados y/o escombreras autorizadas. El empaque del producto es un residuo reciclable.

Aire: Evite la dispersión del producto y la generación de material particulado (polvo); para ello, al verter el contenido de los empaques, hágalo a una altura no superior a 50 cm.

PEGACOR® SUPER FLEX adhesivo bajo en polvo

Página 3 de 4

Agua: Evite que el producto sea vertido en el alcantarillado o en fuentes de agua. En caso de existir derrames al alcantarillado, realice una limpieza de éste y termine de retirar los residuos con abundante agua.

Consulte la Hoja de Seguridad del Producto para mayor información sobre medidas de seguridad y manejo ambiental



SC 352-4



SA 040-4

